

A62_{Plus}MX1.3GD



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Cuerpo de Ø460mm
- Turbina de canal lateral con motor asíncrono monofásico marcado ATEX EX II 3GD
- Cable de alimentación 10mt con enchufe industrial 2P+T16A IP67
- Sacudidor de filtro manual lateral
- Filtro estrella en poliéster clase "L" antiestático
- Boca de aspiración Ø70mm
- Contenedor de 65lt con mangos laterales y ruedas, inox
- Ruedas posteriores Ø150mm, ruedas anteriores Ø125mm con freno, antiestáticas
- Válvula limitadora de vacío de serie
- Versión estándar con chasis Ral 9005 negro, contenedor inox y lateral Ral 7001 gris
- Versión X2 con contenedor y lateral inox
- Ideal el uso de accesorios de aspiración de Ø40mm y Ø50mm

A62PMX1.3GD		
Tension /Voltage	Volts	1~230/50Hz
Plug	A	2P + T 16A IP67
Power	kW	2
Depression max	mbar max	300
Max working depression	mbar	200
Max air flow	m ³ /h	310
Primary filter surface	m ²	1,90
Absolute filter surface	m ²	2,20
Container capacity	Lt	65
Product inlet	mm	Ø70
Noise level	DbA	75
Overall dimensions	Cm	64X77X162h
Weight	Kg	78
Protection	IP	65
EX Marking	EX	II3G T4
		II3D T135 °C

Avenida San Miguel 646. Comuna del Monte, Santiago Chile

www.mypequpos.com contacto@mypequpos.com